Codice Prodotto 01011200 **N. Rif.** P4.12

Product Data Sheet

POLVERE MAGNETICA P4.12

DESCRIZIONE PRODOTTO

La polvere magnetica blu P4.12 a contrasto di colore è utilizzata per il controllo con particelle magnetiche a secco in luce bianca. Essendo priva di pigmenti colorati, consente un'applicazione particolarmente pulita, senza lasciare macchie. Inoltre, è una polvere ad alta sensibilità.

COMPOSIZIONE

Polvere di ferro a elevata permeabilità magnetica, atomizzata, trattata in forno all'idrogeno.

N.B.: Come tutti i prodotti CGM, la polvere magnetica P4.12 è strettamente verificata per garantire l'uniformità dei lotti, l'accertamento ottimale del processo e l'affidabilità dei controlli.

CARATTERISTICHE

- Pronta all'uso.
- Forma indicazioni ben visibili e nitide.
- Ottimo contrasto con la superficie in esame.
- Ottima mobilità delle particelle.

CONFEZIONAMENTO TIPO

- Barattoli da 5 kg
- Fusti metallici da 25 kg

APPLICABILITÀ

Ideale per il rilevamento di discontinuità superficiali e sub-superficiali tipo:

- Inclusioni.
- Paglie.
- Cricche di ritiro.
- Strappi.
- Ricalcature – Ripiegature.
- Fiocchi.
- Discontinuità di saldatura.
- Cricche di molatura.
- Cricche di tempra.
- Cricche di fatica.

In:

- Fusioni.
- Forgiati.
- Saldature.
- Particolari con superficie rugosa.
- Particolari di grande dimensione.
- Controlli in servizio.

ISTRUZIONI PER L'USO

CONSIGLIO: operare sempre secondo una procedura autorizzata da un 3° livello in controllo con Particelle Magnetiche.

- Assicurarsi che il particolare da controllare sia pulito per evitare false indicazioni e contaminazione della sospensione magnetica.
- Utilizzare un dispositivo di applicazione della polvere come previsto dalla procedura di controllo.

Metodo in continuo

È il metodo normalmente richiesto dalle normative.

- Applicare la polvere magnetica in modo da formare una nube che si depositi sulla superficie del particolare in esame e contemporaneamen-

te applicare la corrente di magnetizzazione.

- Arrestare l'applicazione della polvere magnetica prima d'interrompere il passaggio di corrente.
- Se l'accumulo di polvere è eccessivo, soffiare via delicatamente quella in eccesso.
- Ispezionare il particolare in luce bianca di intensità pari a quanto previsto da normativa.

Metodo a magnetismo residuo

Questo metodo è ammesso solo in certi casi. Fare riferimento alla normativa da applicare.

- Applicare la corrente di magnetizzazione al particolare da controllare.
- In seguito (anche dopo un certo tempo), applicare la polvere magnetica.
- Ispezionare il particolare in luce bianca di intensità pari a quanto previsto da normativa.

Dopo l'ispezione e prima della pulizia finale, è consigliabile smagnetizzare il particolare controllato al valore di magnetizzazione residua previsto dalla procedura di controllo. Questo garantisce anche una più facile rimozione delle particelle di polvere magnetica residue.

PROPRIETÀ E COMPARAZIONE PRODOTTI

	P4.10	P4.12	P4.14	P4.16	P4.18	P4.24
Colore	Grigio	Blu	Rosso	Nero	Giallo-verde	Giallo
Densità apparente ASTM B 212	3,40 g/cm^3	3,50 g/cm^3	3,60 g/cm^3	3,70 g/cm^3	3,70 g/cm^3	3,45 g/cm^3
Temperatura Max. di utilizzo	300°C	300°C	180°C	300°C	180°C	180°C
Granulometria media (D_{50}) ISO 9934-2	90 µm	85 µm	75 µm	75 µm	75 µm	90 µm
Colore fluorescenza in UV	NA	NA	Arancione brillante	NA	Verde brillante	Giallo-verde brillante

Valori tipici.

RACCOMANDAZIONI PER L'UTENTE

Metodo CND	Controllo con particelle magnetiche visibili, metodo a secco
Stoccaggio	3 anni a una temperatura compresa tra 5°C e 45°C, in luogo asciutto al riparo della luce diretta del sole
Mezzo di applicazione	Lancia polvere o dispositivi per aspersione
Pulizia preliminare	Velnet/Solnet
Accessori consigliati secondo normative ASTM E1444 ASTM E709 EN ISO 9934-2	Tubo da centrifuga – Carta a banda magnetica tipo 2000 – Blocco di riferimento di tipo 1 (MTU) – Blocco di riferimento di tipo 2 – Strisce laminate flessibili – Campione ad anello tipo AS 5282 e tipo Ketos 01– Indicatore di campo a ottagono

CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE

- ASME V Art. 7
- ASTM E709
- ASTM E1444
- EN ISO 9934-2
- AMS 3040
- PMUC (certificato di conformità su richiesta)

SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere tutte le informazioni relative alla salute e alla sicurezza. Tali informazioni sono riportate nella Scheda di Sicurezza, disponibile su richiesta.

Rev. 06 – 29/05/2024