



CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



Codice Prodotto
02098012

N. Rif.
K42

**Product Data
Sheet**

KEROSENOIL K 42

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il Kerosenoil K 42 è un distillato petrolifero raffinato per la sospensione delle particelle magnetiche con metodo a umido.

Il Kerosenoil K 42 è un prodotto a basso contenuto di zolfo e alogeni, secondo normativa.

COMPOSIZIONE

Distillato petrolifero super raffinato costituito da solventi alifatici altobollenti a elevato punto di infiammabilità e a ridotto contenuto di zolfo, alogeni e idrocarburi aromatici.

N.B.: Come tutti i prodotti CGM, il Kerosenoil K 42 è strettamente verificato per garantire l'uniformità dei lotti, l'accertamento ottimale del processo e l'affidabilità dei controlli.

CARATTERISTICHE

- Adatto per tutti i controlli con l'intera gamma di particelle magnetiche a umido CGM.
- Eccellente mobilità delle particelle, poiché le mantiene uniformemente disperse nella sospensione.
- Lenta evaporazione con conseguente maggiore durata delle sospensioni magnetiche.
- Ottima bagnatura e copertura superficiale.
- Bassa tossicità e ridotto effetto irritante della pelle.
- Alto punto di infiammabilità.
- Elevata stabilità al variare della temperatura.

- Minimo odore per migliorare l'ambiente di lavoro.
- Protegge le apparecchiature di controllo dalla ruggine e della corrosione allungandone la vita operativa.
- Ideale per:
 - Apparecchiature e impianti anche se poco utilizzati.
 - Quando l'acqua può costituire un pericolo per il componente da ispezionare.

CONFEZIONAMENTO TIPO

- Taniche da 10 L
- Fusti metallici da 200 L

ISTRUZIONI PER L'USO

CONSIGLIO: operare sempre secondo una procedura autorizzata da un 3° livello in controllo con Particelle Magnetiche.

- Assicurarsi che il particolare da controllare sia pulito per evitare false indicazioni e contaminazione della sospensione magnetica.
- Aggiungere la quantità di polvere magnetica richiesta per il conseguimento del valore di concentrazione previsto.
- Prima dell'utilizzo verificare il valore di concentrazione.
- Durante l'utilizzo mantenere la sospensione magnetica in agitazione per garantire l'uniformità del bagno.
- Con l'uso, il contenuto di polvere della sospen-



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgmcgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"





CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

sione magnetica tende a diminuire ed è quindi necessario controllare la forza del bagno giornalmente utilizzando il tubo da centrifuga o il blocco di riferimento, secondo quanto previsto nella procedura di controllo.

- Quando il valore di concentrazione si avvicina al limite inferiore è possibile rinforzare la sospensione magnetica aggiungendo polvere o pasta concentrata.
- Dopo un lungo tempo di utilizzo la sospensio-

ne va sostituita. Fare riferimento alla procedura di controllo da applicare

- Quando il bagno appare contaminato deve essere sostituito.
- Dopo l'ispezione e prima della pulizia finale, è consigliabile smagnetizzare il particolare controllato al valore di magnetizzazione residua previsto dalla procedura di controllo. Ciò garantisce anche una più facile rimozione delle particelle di polvere magnetica residue.

PROPRIETÀ E COMPARAZIONE PRODOTTI

	K 41	K 42
Colore	Limpido incolore	Limpido incolore
Odore	Leggero e caratteristico	Leggero e caratteristico
Colore APHA	<10	<10
Densità a 20°C EN ISO 12185	0,84 g/cm ³	0,83 g/cm ³
Viscosità a 40°C ASTM D 445	2,687 mm ² /s	2,937 mm ² /s
Punto infiammabilità ASTM D 93	>100°C (tipo 1 – ASTM 2641)	>110°C (tipo 1 – ASTM 2641)
Alogeni	<200 ppm	<200 ppm
Zolfo	<200 ppm	<200 ppm

Valori tipici.

CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE

- EN ISO 9934-2
- ASTM E709
- ASTM E1444

SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere tutte le informazioni relative alla salute e alla sicurezza. Tali informazioni sono riportate nella Scheda di Sicurezza, disponibile su richiesta.



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"





CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



RACCOMANDAZIONI PER L'UTENTE

Metodo CND	Controllo con particelle magnetiche, metodo a umido
Stoccaggio	3 anni a una temperatura compresa tra 5°C e 45°C
Temperatura di utilizzo*	Da -5°C a 90°C
Particelle Magnetiche	K35, K40, K150, K755, K31-73, PKD31-73/50, PKD 35/50, PKD 755/50
Pulizia preliminare	Velnet/Solnet
Lampada UV	Labino
Accessori consigliati secondo normative ASTM E1444 ASTM E709 EN ISO 9934-2	Tubo da centrifuga – Carta a banda magnetica tipo 2000 – Blocco di riferimento di tipo 1 (MTU) – Blocco di riferimento di tipo 2 – Strisce laminate flessibili – Campione ad anello tipo AS 5282 e tipo Ketos 01 – Indicatore di campo a ottagono

* Conforme alla norma AMS 2641 fino alla temperatura minima di 10°C.

Rev. 05 – 29/05/2024



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"

