



# CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



**Codice Prodotto**

Taniche: 02071600

**N. Rif.**

R2.90

**Product Data  
Sheet**

## VELEMULSIOR H<sub>2</sub>O

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Il Velemulsior H<sub>2</sub>O è un emulsificatore idrofilico utilizzato per l'emulsificazione dei penetranti post-emulsionabili prima del lavaggio finale. Questo prodotto è formulato per minimizzare lo sfondo del penetrante su superfici ruvide senza aumentare il rischio di rimuoverlo dall'interno delle discontinuità.

### COMPOSIZIONE

Miscela di acqua e tensioattivi non ionici.

**N.B.:** Come tutti i prodotti CGM, il Velemulsior H<sub>2</sub>O è strettamente verificato per garantire l'uniformità dei lotti, l'accertamento ottimale del processo e l'affidabilità dei controlli.

### CARATTERISTICHE

- Utilizzabile in un'ampia gamma di concentrazioni.
- Eccellente controllo della rimovibilità.

### CONFEZIONAMENTO TIPO

- Taniche da 10 L

### APPLICABILITÀ

Ideale per:

- Fusioni.
- Forgiati.
- Particolari con finitura superficiale ruvida.
- Getti.
- Componenti turbina.

- Particolari aeronautici.
- Componenti critici in genere.
- Paglie.
- Ripiegature.
- Riprese a freddo.
- Sfoglie.
- Cricche.
- Delaminazioni.
- Porosità.

### ISTRUZIONI PER L'USO

- Il Velemulsior H<sub>2</sub>O è pronto all'uso.

#### Metodo per immersione:

- Dopo l'applicazione del penetrante per immersione e trascorso il previsto tempo di penetrazione, spruzzare la superficie in esame con acqua pulita per 15-30 secondi.
- Immergere il particolare in esame nel bagno di emulsificazione per il tempo precedentemente calcolato sperimentalmente (normalmente entro 30-120 secondi).
- Estrarre il particolare dalla vasca e far scolare, quindi lavare con acqua pulita nell'intervallo di temperature da 10°C a 40°C. Se il penetrante è fluorescente, questa operazione deve essere eseguita sotto lampada UV per verificare l'efficacia della rimozione.
- Asciugare il particolare in esame ponendolo in un essiccatore ad aria calda a ricircolo controllato a una temperatura inferiore a +70°C, o con un classico phon tenuto a circa 300 mm di distanza dalla superficie in esame, per il tempo



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com) - Mail: [cgm@cgm-cigiemme.it](mailto:cgm@cgm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"





# CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

minimo necessario e comunque mai superiore ai 30 min.

- Applicare uno dei sviluppatori CGM per massimizzare la sensibilità del penetrante e fornire uno sfondo bianco contrastante.
- Attendere un tempo di sviluppo minimo di 10 minuti prima di procedere al controllo. Si consiglia comunque di fare riferimento alla normativa aziendale o da applicare.
- Ispezionare il particolare in esame (se il penetrante è fluorescente, utilizzare un'ideale sorgente UV con il richiesto valore d'intensità luminosa).
- A fine controllo, i residui di sviluppatore possono essere rimossi strofinando la superficie con un panno o tramite lavaggio con acqua. I residui di penetrante possono essere rimossi mediante sgrassaggio a vapore o ammollo in solvente.
- Durante l'utilizzo, agitare regolarmente il bagno e controllare il mantenimento del previsto valore di concentrazione utilizzando un rifrattometro e un grafico della concentrazione (il grafico deve essere creato prima dell'utilizzo dell'emulsificatore, come previsto dalla normativa).
- Il contenuto d'acqua del bagno può anche essere determinato utilizzando la procedura descritta in ASTM D-95.

## PROPRIETÀ PRODOTTI

|                                     | Velnet/Solnet            | Velemulsior H <sub>2</sub> O | Velemulsior H <sub>2</sub> O Alta Concentrazione |
|-------------------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------|
| Forma e colore                      | Liquido limpido incolore | Liquido incolore trasparente | Liquido incolore trasparente                     |
| Odore                               | Caratteristico           | Inodore                      | Inodore                                          |
| Punto di infiammabilità ASTM D 93-A | Circa -20°C              | Non infiammabile             | Non infiammabile                                 |
| Densità a 20°C UNI EN ISO 12185     | 0,79 g/cm <sup>3</sup>   | 1,05 g/cm <sup>3</sup>       | 1,05 g/cm <sup>3</sup>                           |
| Solubilità                          | NA                       | In acqua                     | In acqua                                         |
| Rimozione penetrante in eccesso     | Metodo C (classe 2)      | Metodo D                     | Metodo D                                         |

Valori tipici.



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com) - Mail: [cgmm@cgmm-cigiemme.it](mailto:cgmm@cgmm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"





# CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



## RACCOMANDAZIONI PER L'UTENTE

| Metodo CND                            | Controllo con penetranti post-emulsionabili                        |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Stoccaggio                            | 3 anni a una temperatura compresa tra 5°C e 45°C                   |
| Temperatura di utilizzo               | Da 4°C a 52°C<br>ASTM E165/UNI EN ISO 3452-1                       |
| Penetranti post-emulsionabili         | Magisglow 22-27-46-54                                              |
| Accessori<br>EN ISO 3452              | Blocchi di riferimento di tipo1<br>Blocchi di riferimento di tipo2 |
| Lampada UV<br>(solo per fluorescenti) | Labino                                                             |
| Rifrattometro                         | Modello 101 ATC                                                    |

## CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE

- ASME Sez. V – Art. 6
- ASTM E165/E165M-18
- EN ISO 3452-2
- PMUC (certificato di conformità su richiesta)

all'errore umano.

- Richiede una minima agitazione.
- La sua flessibilità ne permette l'applicazione con vari metodi.
- Minimo rischio di corrosione.

## BENEFICI

- Rimuove l'eccesso di penetrante solo con l'acqua di lavaggio, rendendo il controllo con liquidi penetranti post-emulsionabili meno soggetti

## SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere tutte le informazioni relative alla salute e alla sicurezza. Tali informazioni sono riportate nella Scheda di Sicurezza, disponibile su richiesta.

**Rev. 02 – 12/06/2024**



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com) - Mail: [cgmcgm-cigiemme.it](mailto:cgmcgm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"

