



CAMPIONE AD ANELLO



DESCRIZIONE

Il campione ad anello tipo AS 5282 è un utile accessorio dotato di fori a profondità crescenti a partire dal bordo, atti a simulare discontinuità superficiali. È utilizzato per la valutazione della capacità di penetrazione del campo magnetico in funzione del tipo di corrente, dell'intensità di corrente e del tipo di polvere magnetica utilizzata. Il campione è fornito con certificato di conformità.

In conformità con: ASTM 1444/E1444M; ASME V; MIL-STD-1949A; McDonnell Douglas P.S. 21201; DPS 4.704; SAE-AS5282.

ISTRUZIONI D'USO

DESCRIZIONE FASE PER FASE

1. **Preparazione dell'attrezzatura:** posizionare il campione ad anello su un conduttore centrale non ferroso, con diametro compreso tra 2,5 e 3,2 cm.
2. **Regolazione dell'ampereaggio:** fissare il conduttore centrale tra la testa e la coda dell'apparecchio di prova e impostare l'ampereaggio dell'attrezzatura sui livelli presta-



CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

biliti specificati nella normativa di riferimento (AS 5282).

- 3. Magnetizzazione e applicazione delle particelle:** magnetizzare il campione ad anello secondo la procedura corretta, quindi applicare le particelle magnetiche (a umido o a secco).
- 4. Controllare le indicazioni:** osservare il campione ad anello per verificare la presenza di indicazioni nei difetti artificiali (fori praticati). Il numero di indicazioni deve soddisfare o superare il requisito minimo per la specifica impostazione di prova.
- 5. Ripetizione per più impostazioni:** se si controllano più amperaggi, procedere dal valore più basso a quello più alto, smagnetizzando l'anello tra una prova e l'altra.
- 6. Smagnetizzazione e pulizia finale:** dopo l'uso, smagnetizzare il campione, pulirlo con un solvente (si consiglia Velnet/Solnet) e applicare un antiruggine per una corretta protezione.

UTILIZZO

Il campione ad anello può essere utilizzato per i seguenti scopi:

- **Verificare le prestazioni delle apparecchiature:** conferma (o meno) che le apparecchiature di magnetizzazione funzionino correttamente.
- **Verificare l'idoneità del processo:** garantisce che l'intero processo di controllo con particelle magnetiche sia idoneo a rilevare specifiche tipologie di difetti.
- **Monitorare le prestazioni nel tempo:** eseguendo test periodici, è possibile rilevare eventuali cali nelle prestazioni delle apparecchiature.

MODELLI DISPONIBILI

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	RIF. BREVE
04099890	Campione ad anello tipo AS 5282	88.7



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"

