



CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

**Codice Prodotto**

Spray: 03042310

Taniche: 02042300

N. Rif.

F3.68/30S

F3.68/30

**Product Data
Sheet**

MAGISGLOW 30

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il Magisglow 30 è un penetrante fluorescente ad alta sensibilità lavabile in acqua. Può essere utilizzato in un ampio campo di applicazioni, garantendo ottime caratteristiche di penetrazione e ottima affidabilità nell'individuazione di difetti aperti in superficie. Questo liquido penetrante è ideale anche per il controllo di difettologie in saldatura come fori/porosità passanti, in quanto l'elevato potere di penetrazione riduce i tempi d'esame e consente la rilevazione di difetti di piccole dimensioni.

COMPOSIZIONE

Miscela di coloranti organici fluorescenti, poliglicoli e distillati petroliferi super raffinati.

N.B.: Come tutti i materiali CGM, i penetranti fluorescenti lavabili con acqua sono strettamente verificati per garantire l'uniformità dei lotti, l'accertamento ottimale del processo e l'affidabilità dei controlli.

CARATTERISTICHE

- Ottime caratteristiche di penetrazione.
- Colore intenso ed estremamente luminoso.
- Ottima risoluzione delle discontinuità.
- Ampio campo di applicazioni.
- Ottima lavabilità.

CONFEZIONAMENTO TIPO

- Bombolette spray da 400 ml

- Taniche da 10 L
- Fusti metallici da 200 L

APPLICABILITÀ

Può essere utilizzato su tutti i materiali metallici, leghe comprese (acciaio, alluminio, titanio, ecc.), per il rilevamento di discontinuità aperte in superficie.

Ideale per:

- Particolari lavorati.
- Particolari con rugosità superficiale non elevata.
- Ripiegature.
- Cricche.
- Delaminazioni.
- Porosità.

NOTA: il controllo di materiali plastici con questo tipo di penetrante è sconsigliato, poiché il materiale in esame potrebbe risultare macchiato, intenerito o addirittura dissolversi durante il controllo.

ISTRUZIONI PER L'USO

- Assicurarsi che la superficie in esame sia pulita, asciutta e priva di olio, grasso e altri contaminanti.
- Applicare il penetrante per immersione, con pennello, a spruzzo convenzionale o elettrostatico. Coprire completamente l'area da esaminare.
- Attendere il previsto tempo di penetrazione. Il tempo di penetrazione è funzione soprattutto del tipo di discontinuità da rilevare ed è pre-



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"





CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

cisato dalla normativa di riferimento. Si ricordi comunque che il tempo minimo di permanenza del penetrante è di circa 10 minuti. Un tempo di penetrazione di 20 minuti è consigliabile, poiché rappresenta un tempo adeguato alla maggior parte delle situazioni. Si suggerisce comunque di fare riferimento alla normativa aziendale o da applicare.

- Rimuovere dalla superficie il penetrante in eccesso, utilizzando acqua pulita nell'intervallo di temperature da +10°C a +38°C per un tempo non superiore a 2 min. e con una pressione non superiore ai 280 kPa. Questa operazione deve essere eseguita sotto lampada UV per verificare l'efficacia della rimozione.
- Asciugare il particolare in esame ponendolo in un essiccatore ad aria a ricircolo controllato, a una temperatura inferiore +70°C, o con un classico phon tenuto a circa 300 mm di distanza dalla superficie in esame, per il tempo minimo necessario e comunque mai superiore ai 30 min.
- Applicare uno dei nostri seguenti sviluppatori per massimizzare la sensibilità del penetrante e fornire uno sfondo bianco contrastante:
 - **Velcontrast – polvere a secco**
 - **Rotrivel U – in base solvente**
 - **Rotrivel H₂O Pasta – in base acquosa**
- Attendere un tempo di sviluppo minimo di 10 minuti prima di procedere al controllo. Si consiglia comunque di fare riferimento alla normativa aziendale o da applicare.
- Ispezionare il particolare in esame utilizzando un'idonea sorgente UV con il richiesto valore d'intensità luminosa. Le eventuali indicazioni emetteranno una fluorescenza di colore giallo-verde brillante.
- A fine controllo i residui di sviluppatore e di penetrante possono essere rimossi strofinando la superficie con un panno, con un lavaggio con acqua o con l'utilizzo del **Velnet/Solnet**.

PROPRIETÀ PRODOTTI

	Magisglow 1	Magisglow 3	Magisglow 9	Magisglow 17	Magisglow 30
Classe AMS 2644 EN-ISO 3452	Tipo I, Metodo A	Tipo I, Metodo A	Tipo I, Metodo A	Tipo I, Metodo A	Tipo I, Metodo A
Forma e colore	Liquido giallo-verde	Liquido giallo-verde	Liquido giallo-verde	Liquido giallo-verde	Liquido giallo-verde
Punto di infiammabilità ASTM D 93-A	> 100°C	> 100°C	> 100°C	> 100°C	> 100°C
Densità a 20°C EN-ISO 3452	0,88 g/cm ³	0,88 g/cm ³	0,88 g/cm ³	0,88 g/cm ³	0,88 g/cm ³
Tolleranza all'acqua AMS 2644 / EN-ISO 3452	> 5%	> 5%	> 5%	> 5%	> 5%
Viscosità cinematica a 40°C ASTM D 445	6 mm ² /s	6 mm ² /s	6 mm ² /s	6 mm ² /s	6 mm ² /s
Sensibilità AMS 2644	Livello 0,5 Molto bassa	Livello 1 Bassa	Livello 2 Media	Livello 3 Alta	Livello 4 Altissima
Sensibilità EN-ISO 3452	Livello 0,5 Molto bassa	Livello 1 Bassa	Livello 2 Media	Livello 3 Alta	Livello 4 Altissima

Valori tipici.



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: www.cgm-cigiemme.com - Mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000,00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito www.cgm-cigiemme.com, sezione "privacy policy"





RACCOMANDAZIONI PER L'UTENTE

Metodo CND	Controllo con penetranti fluorescenti lavabili ad acqua
Temperatura di utilizzo	Da 4°C a 52°C ASTM E165/UNI EN ISO 3452-1
Pulizia preliminare	Velnet/Solnet
Tempo di penetrazione consigliato*	Da 10 a 20 min.
Tempo di rimozione consigliato (con acqua)**	Da 30 sec. a 2 min.
Sviluppatore	Rotrivel U – Velcontrast Dry Powder – Rotrivel H ₂ O Pasta
Pulizia finale	Acqua – Velnet/Solnet – Detergente H ₂ O
Copertura	20-30 m ² per litro; 10-15 m ² per aerosol
Stoccaggio	3 anni a una temperatura compresa tra 5°C e 45°C, in luogo asciutto al riparo della luce diretta del sole
Accessori EN ISO 3452	Blocchi di riferimento di tipo 1 Blocchi di riferimento di tipo 2
Lampada UV EN ISO 3059	Labino

* I tempi indicati si riferiscono a temperature di lavoro comprese fra 10 e 52°C, per temperature comprese fra 4 e 10°C i tempi indicati devono essere raddoppiati.

** I tempi indicati variano in funzione della temperatura dell'acqua (10-38°C), del tipo di finitura del particolare da controllare e delle dimensioni dei difetti che si intendono rilevare.

CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE

- ASME BPVC-V
- ASTM E165/E165M-18
- ASTM E1417/E1417M
- EN ISO 3452-2
- AMS 2644 (Conforme alla norma, ma non inserito in lista QPL)
- PMUC (certificato di conformità su richiesta)

- Processo d'ispezione e valutazione delle indicazioni facilitato.
- Facilmente rimovibile con acqua a causa dell'ottima lavabilità.
- Ridotta fluorescenza di fondo anche su superfici ruvide.
- Nei sistemi di spruzzatura automatici non ostruisce gli ugelli, riducendo i tempi di manutenzione.

BENEFICI

- Facile da spruzzare.
- Buon rilevamento delle indicazioni.
- Di facile applicazione grazie all'elevata bagnabilità.

SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere tutte le informazioni relative alla salute e alla sicurezza. Tali informazioni sono riportate nella Scheda di Sicurezza, disponibile su richiesta.

Rev. 08 – 12/06/2024